

廃棄物処理法に定められた維持管理基準の管理状況

2019年度 興亜工業株式会社 廃棄物焼却炉

①処分した廃棄物の種類及び量

		4月	5月	6月	7月	8月	9月	10月	11月	12月	1月	2月	3月	合計
汚泥	t/月	2,859	2,702	2,778	2,491	2,399	3,163	3,189	3,057	2,453	2,274	2,893	2,827	33,084
廃プラ	t/月	1,544	1,535	1,040	832	908	837	972	953	851	694	814	994	11,975
紙くず	t/月	0	0	107	50	34	40	44	49	0	0	100	28	452
その他	t/月	93	109	92	80	76	80	87	96	92	93	91	95	1,082
合計	t/月	4,495	4,345	4,016	3,454	3,417	4,120	4,292	4,154	3,395	3,062	3,898	3,945	46,593

②冷却設備及び排ガス処理設備に堆積したばいじんの除去を行った日

除去した日
令和元年7月28日
令和元年12月29日

③ばい煙測定結果

		排ガス採取日		4月26日	6月12日	6月18日	8月22日	10月30日	11月13日	12月18日	2月28日	2月4日	測定頻度
		結果の得られた日		5月14日	7月23日	7月5日	10月8日	11月20日	12月10日	1月10日	3月17日	3月23日	
		排ガス採取を行った位置		排ガス洗浄施設排気筒側面の排ガス測定孔									
		基準値	単位										
測定の 結果	ダイオキシン濃度	1	ng-TEQ/m <sup>3</sup>	-	0.74	-	0.91	-	0.48			0.24	1回/年以上
	ばいじん	0.05	g/Nm <sup>3</sup>	0.02	-	0.01	0.01	0.01未満	-	0.02	0.01	-	1回/6ヶ月 以上
	窒素酸化物	100	cm <sup>3</sup> /Nm <sup>3</sup>	39	-	42	47	48	-	49	49	-	
	硫黄酸化物	1.44	Nm <sup>3</sup> /h	0.029未満	-	0.089	0.026	0.029未満	-	0.054	0.127	-	
	塩化水素	140	mg/Nm <sup>3</sup>	1未満	-	8	3	1	-	3	16	-	

④焼却温度[焼却炉内]、排ガス一酸化炭素(CO)濃度[排ガス洗浄施設排気筒側面の排ガス測定孔]、集じん機流入ガス温度[集じん機入口煙道]

※これらの連続データについては事業所に備えております。詳細情報をお知りになりたい方は事業所でご覧頂くことが可能です。

※[ ]内は測定場所

・2019年2月に採取した排ガスのダイオキシン濃度が基準値を超過したが、改善後の再測定の結果、基準値以下を確認。