廃棄物処理法に定められた維持管理基準の管理状況

2024年度　興亜工業株式会社　　廃棄物焼却炉

①処分した廃棄物の種類及び量

		4月	5月	6月	7月	8月	9月	10月	11月	12月	1月	2月	3月	合計
汚泥	t /月	2,176	2,361	2,573	990	1,831	2,435	2,452	2,658	1,757	1,615			20,847
廃プラ	t /月	715	898	965	609	1,111	1,076	867	1,001	933	884			9,058
紙くず	t /月	8	3	5	6	12	5	7	4	5	3			57
その他	t /月	43	45	47	19	38	48	42	48	36	32			399
合計	t /月	2,942	3,307	3,589	1,624	2,992	3,565	3,367	3,712	2,730	2,533	0	0	30,362

②冷却設備及び排ガス処理設備に堆積したばいじんの除去を行った日

除去した日
7月18日、7月21日
12月30日

③ばい煙測定結果

		排ガス採取日		4月17日	6月25日	6月25日	8月16日	10月30日	12月12日	12月12日			測定頻度
		結果の得られた日		5月7日	7月16日	7月29日	9月2日	11月15日	12月26日	2月13日			
		排ガス採取を行った位置		排ガス洗浄施設排気筒側面の排ガス測定孔									
		基準値	単位										
測定の結果	ダイオキシン濃度	1	ng-TEQ/m^3			0.20				0.78			1回/年以上
	ばいじん	0.05	g/Nm^3	0.01未満	0.01未満	-	0.01未満	0.01未満	0.01未満	-			1回/6ヶ月以上
	窒素酸化物	100	cm^3/Nm^3	39	42	-	50	42	51	-			
	硫黄酸化物	1.44	Nm^3/h	0.021未満	0.025未満	-	0.021未満	0.020未満	0.024未満	-			
	塩化水素	140	mg/Nm^3	1	1	-	1	1	1	-			

④焼却温度[焼却炉内]、排ガス一酸化炭素（CO）濃度[排ガス洗浄施設排気筒側面の排ガス測定孔]、集じん機流入ガス温度[集じん機入口煙道]

※これらの連続データについては事業所に備えております。詳細情報をお知りになりたい方は事業所でご覧頂くことが可能です。

※［　］内は測定場所

プラスチックに係る資源循環の促進等に関する法律施行に伴う対応について

①排出量

・廃プラスチック量排出原単位（W-t/紙t）　・・・　2022年度　0.0180 W-t/紙t　　2023年度　0.0202 W-t/紙t